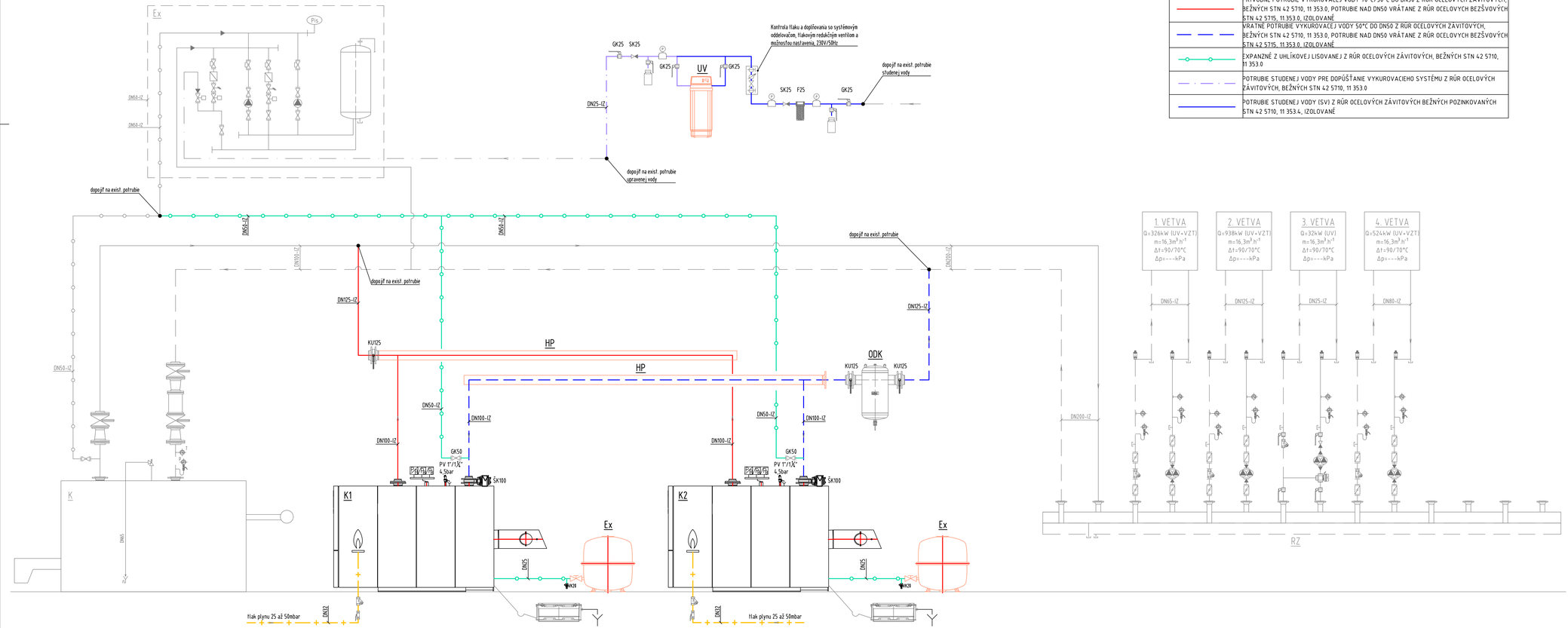

LEGENDA ČIAR

ZNAČKA	POPIS
	PRÍVODNÉ POTRUBIE VYKUROVACEJ VODY 70°C/50°C DO DN50 Z RÚR OCELOVÝCH ZÁVITOVÝCH, BEŽNÝCH STN 42 5710, 11 353.0, POTRUBIE NAD DN50 VRÁTANE Z RÚR OCELOVÝCH BEZŠVOVÝCH STN 42 5715, 11 353.0, IZOLOVANÉ
	VRATNÉ POTRUBIE VYKUROVACEJ VODY 50°C DO DN50 Z RÚR OCELOVÝCH ZÁVITOVÝCH, BEŽNÝCH STN 42 5710, 11 353.0, POTRUBIE NAD DN50 VRÁTANE Z RÚR OCELOVÝCH BEZŠVOVÝCH STN 42 5715, 11 353.0, IZOLOVANÉ
	EXPANZNÉ Z UHLÍKOVEJ LISOVANEJ Z RÚR OCELOVÝCH ZÁVITOVÝCH, BEŽNÝCH STN 42 5710, 11 353.0
	POTRUBIE STUDENEJ VODY PRE DOPĹŠŤANIE VYKUROVACIEHO SYSTÉMU Z RÚR OCELOVÝCH ZÁVITOVÝCH, BEŽNÝCH STN 42 5710, 11 353.0
	POTRUBIE STUDENEJ VODY (SV) Z RÚR OCELOVÝCH ZÁVITOVÝCH BEŽNÝCH POZINKOVANÝCH STN 42 5710, 11 353.4, IZOLOVANÉ

LEGENDA ZARIADENÍ

OZNAČ.	NÁZOV, ROZMER, PARAMETRE, VÝROBCA	POČET [ks]
K1-K2	STACIONÁRNY PLYNOVÝ KONDENZAČNÝ KOTOL VIESSMANN Vitocrossal 200 CM2 AKO DVOJITÝ KOTLOVÝ SYSTÉM SO SÁLAVÝM HORÁKMI MatriX S REGULÁCIOU Vitotronic 100, typ CC1E- menovitý tepelný výkon jedného kotla 80-400kW (pri 50/30°), tepelný príkon 388kW, pripojovacia hodnota pre zemný plyn pre jeden kotol Qn 8,1-48,4m³/h, pripojovací tlak plynu 25-50mbar, spalinové hrdlo Ø250mm, celkové rozmery jedného kotla bxšxv| 2230x1245x1480mm, celková hmotnosť jedného kotla m=597kg	2
HP	HYDRAULICKÉ SYSTÉMOVÉ PREPOJENIE PRE DVA KOTLY	2
ODK	ODKALOVAČ S MAGNETOM SPIROTRAP DN125, PN16, max. prietok 72,0m³/h, max. teplota 110°C, prev. tlak 10 bar	1
Ex	EXPANZNÁ NÁDOBA S MEMBRÁNOU REFLEX N 80, OBJEM V=80L, MAXIMÁLNY PREVÁDZKOVÝ PRETLAK p=6,0bar, MAXIMÁLNA PREVÁDZKOVÁ TEPLOTA 70°C, HMOTNOSŤ 13kg	2
UV	SYSTÉM NA ÚPRAVU VODY VIESSMANN Aquaseal 500-N, MAX. PRIETOK 1,2m³/h, ROZSAH TLAKU 1,4-8bar	1
K	EXISTUJÚCI TEPLOVODNÝ PLYNOVÝ KOTOL VIESSMANN VITOPLEX 100, P=720kW, PN6, ΔT=90/70° + REGULÁCIA VITOTRONIC GC1 + AUTOMATICKÝ PRETLAKOVÝ HORÁK NA ZEMNÝ PLYN WEISHAUPT, WM-G 10/3-A, ZM-LN" (20kPa), P=1,4kW- 100% STUDENÁ ZÁLOHA	1
R_Z	ZDRUŽENÝ ROZDEĽOVAČ/ZBERAČ RACEN RS KOMBI M120, L=2,15m, konštr.tlak 0,6 MPa	1
Ex	DVOJČERPADLOVÝ EXPANZNÝ AUTOMAT REFLEX VARIOMAT 2-2/60/1500I, P2=2,2kW, fx230V/50Hz	1

LEGENDA ARMATÚR

OZNAČENIE ARMATÚRY	POPIS
GK	PLNOPRIETOČNÝ GUĽOVÝ KOHÚT IZÁVITOVÉ, RESP. PRÍRUBOVÉ PREVEDENIE PN16)
F	FILTER IZÁVITOVÉ, RESP. PRÍRUBOVÉ PREVEDENIE PN16)
KU	UZATVÁRACIA A REGULAČNÁ KLAPKA S OVLÁDACOU PÁKOU
ŠK	SKRUTKACA KLAPKA DN 100 (v dodávke s hydraulickým prepojením), 230V, 50Hz, pripojovací kábel dlhý 4,2m, priemer 9x0,75mm²
SK	SPÄTNÁ KLAPKA
PV	PODISTNÝ VENTIL DUCO DN25/32 KD, otv. tlak 0,45MPa
RV	VYVAŽOVACÍ VENTIL HERZ STROMAX M
MK	GUĽOVÝ KOHÚT SO ZAISTENÍM
AOV	AUTOMATICKÝ ODZDUŠŇOVACÍ VENTIL
VK	KOHÚT PLNIACI A VYPÚŠŤACÍ
P, P*	TLAKOMER MERACÍ ROZSAH 0-400 kPa, resp. 0-1000 kPa
T	TEPLOMER MERACÍ ROZSAH 0-120°C
P	PRÍVAROVACIE PRÍRUBY PLOCHÉ PN6, RESP. PN16

HRÚBKA TEPELNEJ IZOLÁCIE POTRUBÍ

DN [mm]	MIN. HRÚBKA IZOLÁCIE [mm]
do DN20	20 mm
DN25 – DN32	30 mm
DN40 – DN100 vrátane	rovnaká ako vnútorný priemer potrubia
nad DN 100	100 mm

Poznámka: Pre rozdeľovače a zberače, v miestach križovania potrubí, v miestach spájania potrubí a pre potrubia a armatúry inštalované v presahoch stien a stropov sa môže min. hrúbka izolácie znížiť o 50% hodnoty hrúbky izolácie

Hl. projektant	Zodp. projektant	Vypracoval	Kreslil	Kontroloval	LEDEX, s.r.o. ul. Šumperská 43/27, Prievidza tel.: 0905 648 067
	Ing. Vlaštuška	Ing. N. Šrvcová	Ing. N. Šrvcová	Ing. Vlaštuška	
Miesto stavby	Štefánikovo námestie 25/24, 967 01 Kremnica				
Investor	Mincovňa Kremnica š.p., Štefánikovo námestie 25/24, Kremnica			Zväzok	
Stavba	PLYNOVÁ KOTOLŇA			Formát	10xA4
				Dátum	08/2022
Objekt				Účel	Projekt
Časť	1. Technológia plynovej kotolne			Číslo zákazky	056/2022
Obsah výkresu	Schéma zapojenia plynovej kotolne			Mierka	1:-
				Číslo výkresu	02